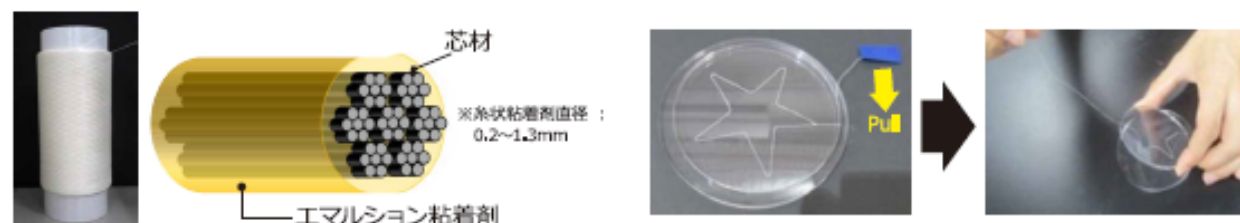


0.5mmで自由に貼付・リワークできる 新しいカタチのテープ

提案製品 ▶ 糸状粘着剤 開発品

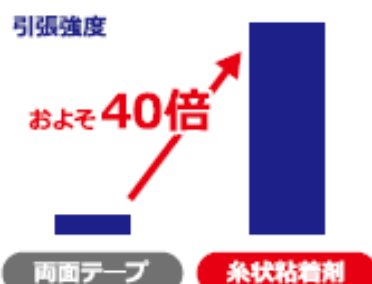
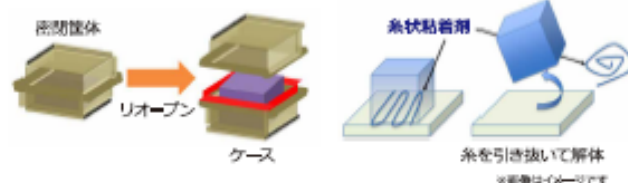
特 長

- 細幅形状のため、加工不要で微細接着・3D形状接着が可能
- はく離ライナーが不要な製品形態であるため、廃棄物削減に貢献
- 剛体同士の接着・リワークが簡単にできリユース、リサイクルに貢献



機能/用途案

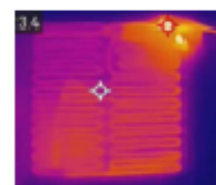
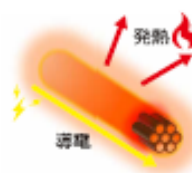
- 解体できる
 - 引張強度が高いため、解体・分離でき、
マテリアルリサイクルの質向上



- 細幅で接着できる
 - $\Phi 0.5\text{mm}$ と細幅のため、
狭縁等への貼付けが可能



- 温める
 - 電気を印加すると芯材が発熱するため、
ヒーター用途に応用可能



※あくまでもイメージの図解は、製品の実際の性能によるものであり、保証されたものではありません。

革新のテープで、 ハーネス結束作業を変える

提案製品 ▶ PVC Wire Harness Tape Series

外装保護機能付きPVCテープ No.211TVH

■ 特長

ハーネス電線の結束と外装保護を同時に対応可能に (2in1)
結束作業の簡易化、工場内のスリム化、LCA-CO₂削減に期待

【図：外装材置換えイメージ】



従来：
PVCチューブもしくはPVCシート



提案：
(Nitto) No.211TVH

【外装材置換え効果 (弊社試算)】

- ① 部品点数 : 70%減*
- ② 車両重量 : 1.3kg/台減*
- ③ LCA-CO₂ : 46%減*

※上記数値は、得られたデータに基づく社内試算値であり、参考情報として掲載しています。評価条件や車種により削減効果の数値は異なります。

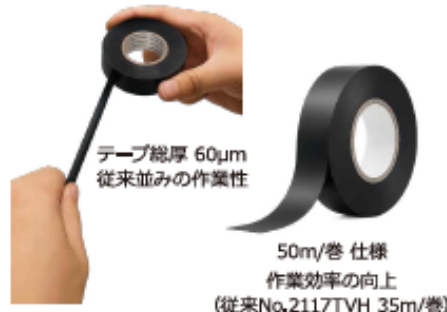
なお、LCA-CO₂の算出には、Sustainable Management Promotion Organization (SuMPO) 登録IDEAv2データベースおよびMLCAソフトを使用しています。

超薄層結束PVCテープ No.2116TVH 開発品

■ 特長

薄く、軽く、そして強く
高品質 × コスト効率の新しいスタンダード

【図：No.2116TVH開発品】



【薄層化による各種効果 (弊社試算)】

- ① テープ厚み : 約15%減*
- ② 単位面積重量 : 約17%減*

※本資料の数値は開発段階での社内試算値であり、参考情報として掲載しています。実際の性能および特性は、2026年2月の製品リリース時点での仕様に基づきます。比較対象は (Nitto) No.2117TVH です。

本ページに記載の内容は、弊社独自の財産によるものであり、複製されたものではありません。

“易剥離”発泡体 リサイクル・メンテナンスに貢献

提案製品 ▶ 易剥離シール材 開発品

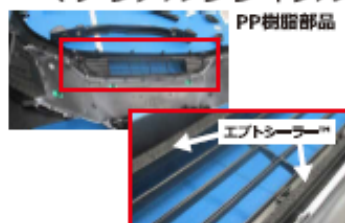
特 長

現状 部品に固定= はがすことは考慮していない



エプトシーラー™
EPDM発泡体
粘着テープ
性能：気密性、止水性

■ マテリアルリサイクル性



廃車
部品交換

シュレッダーダスト
部品リサイクルの妨げ
(品質の低下)

○ 開発品



エプトシーラー™
EPDM発泡体
易剥離テープ
のり残りなく、剥離可能

✕ 従来品



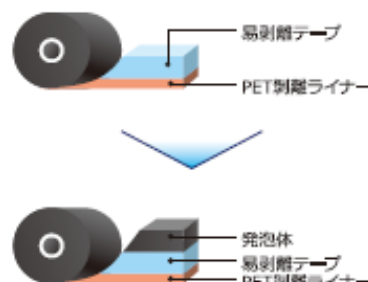
エプトシーラー™
EPDM発泡体
粘着テープ
はがす途中でちぎれる

用 途 例

リサイクル・メンテナンスが必要な用途にご検討ください！



易剥離テープ単体での販売も検討中です
ご希望の発泡体と貼合せてご使用いただけます



※本サイトに記載の内容は、弊社独自の判断によるものであり、保証されたものではありません。

出会い、発見、ひらめきの場

見て、触れて、体感する

Innovation Center

“機能”で未来をデザインする

大阪



未来価値を
お客様と共に創る
新技術と新事業で
新しい時代へ

愛知

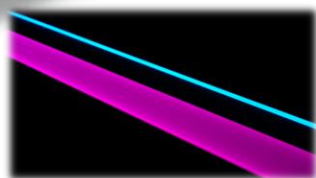


お客様との対話から
ひらめきと信頼を
ものづくりの現場で
新しい価値を共に

東京



驚きと感動を
お客様一人ひとりに
ここから始まる
新しい出会い



美しい光の演出を実現する 『 光ガイドンバー 』



光ガイドンバーの特長

- ▶ 太さ・光学特性・硬度のバリエーションが豊富
- ▶ 円形状だけでなく、複雑な形状の開発実績
- ▶ 美しく、上品な光の演出を可能に



ラインナップ

＜用途に合わせた特長の違う3パターンの仕様を開発＞

[S-Bタイプ] ソフト高輝度タイプ

⇒ 柔軟性・耐衝撃性があり、発光性に優れる

[S-Cタイプ] ソフト発光均一タイプ

⇒ 柔軟性・耐衝撃性があり、白色光の色度変化を抑制可能

[Hタイプ] ハードタイプ

⇒ 耐久性・発光均一性に優れる

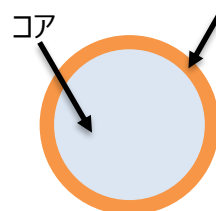
PFASフリー開発

New!

2025年10月1日 プレスリリース

クラッド層にフッ素樹脂不使用の
PFAS規制対応品を開発し、特許出願中。
2026年4月から量産開始を予定。

クラッド(非フッ素樹脂)



PFASフリータイプ

従来品

『 レーザー光源イルミネーション 』

特徴

レーザー光ファイバー照明はLED照明に比べて輝度も高く、先端に向かうにつれ光量が減少してしまうLEDとは異なり、**長さ5m以上の細く柔軟なファイバーを均一に光らせる**ことができるためデザイン上の自由度も大きく向上する

LED



LEDは光の拡散を制御するため直径約3.5mm以上の太い導光体を用いる

レーザー



レーザーを光源は断面積で従来の5分の1未満の細い発光ファイバーの使用が可能

ご提案用途

- ・インパネ
- ・ドアトリム
- ・ステアリング
- ・サンルーフ

消灯時



点灯時



ステアリング(ステッチ調)



『デザインガラス』

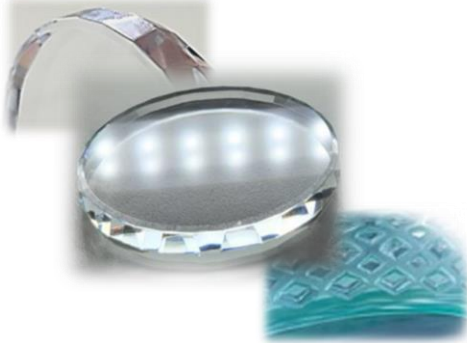
自動車内装デザインに採用されている透明プラスチック素材を **ガラス素材 × 曲面&凹凸&微細形状** の組合せで新しい価値をご提案致します。

特徴

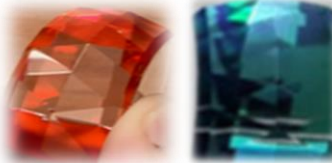
- ✓ **高級感**を演出（クリスタル,超白ガラス,ソーダガラス）
- ✓ 微細形状やロゴ・アイコン（精密成形,切削,研磨,レーザー）
- ✓ **カラーバリエーション対応**（練り込み、スプレー、シルク印刷）
- ✓ **他部材との組合せを提案**（加飾フィルムによる柄切替え）

製品イメージ

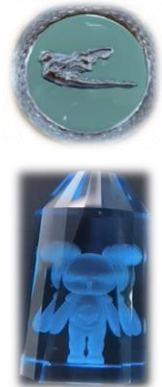
微細形状



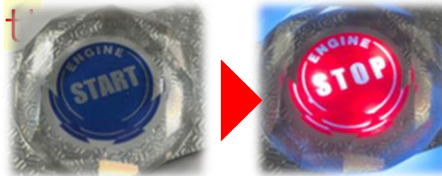
カラーバリエーション



ロゴ・アイコン



加飾フィルムとの組合せ



ご提案用途

ダイヤルノブ、シフトレバー、スタートボタン など



『 良触感×光透過シート 』

(表面) 革シボの凹凸と柔らかさを表現した**良触感**
(裏面) 光透過**ステルス**

バックライト OFF時



革シボ

ステッチ柄

木目調

光透過

バックライト ON時



本革素材では叶わない光透過が表現可能

ご提案用途

インパネ、ヒーコンパネル、ギアチェンジパネルなど

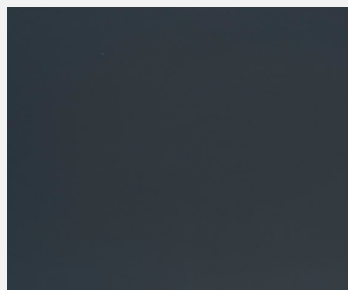


『 光透過表皮シート 』

光を透過させデザイン柄を表示させることが出来る合成皮革

- 素材 : TPU or PVC
- 透過率 : 約8%
- 色目 : 黒とグレー
- デザイン柄は自由

光OFF時



光ON時



ご提案部位


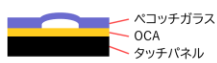
- ・インパネ周辺
- ・ドアトリム
- ・サンルーフ
など

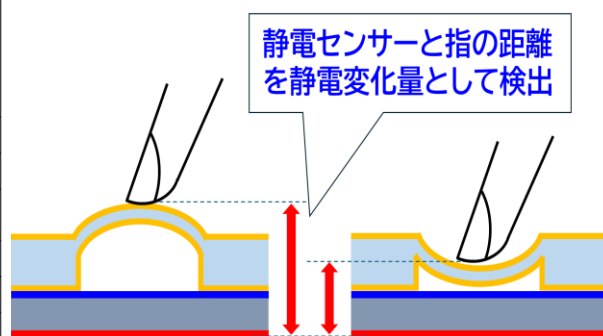


『 ペコッチガラス タッチパネルセンサー 』

クリック感の有る特殊ガラスを使用したタッチパネルセンサー

構成

種類	メンブレンスイッチ	ペコッチ+タッチパネル
構造		
表面カバー	樹脂シート	ガラス
クリック感	あり	あり
デザイン性	安価、汎用的	ガラス特有の美しさ 高級感あり
耐薬品性	有機溶剤に反応、劣化	高い耐薬品性あり
耐摩耗性	3H程度	9H以上
経年劣化	変形、変色	変形、変色しない



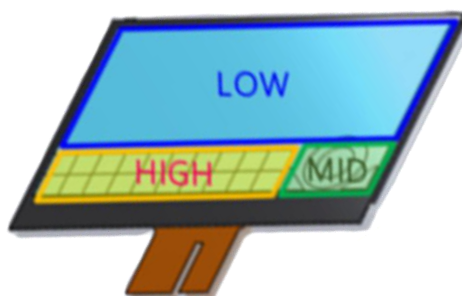
特徴

- 静電容量と押し感の有るガラスを同一面に使用する事で誤操作防止やブラインドタッチが実現可能
- ボタン部も透明ガラスの為にタッチパネル部の柄が確認可能
- 独自のICを使って、Touch、Force、3Dセンシング機能を1 chipで実現できる。



使用例

独自のICを使用する事で非接触機能、接触機能を兼ね備えたディスプレイを作成する事が可能です。（特許取得）



『ステルスデザイン』

バックライト照明のオン・オフで絵柄の切り替えや、意匠デザインの中から文字や映像などを表示させることができます。

特徴

- ネタバレしない。柄に干渉しない。白色がくっきり鮮明に表示
- 透過率のコントロール可能（max80%）
- コックピットの意匠性を損なう事がなく、**一体感を演出**
- 日昌オリジナル技術である**ゼロオフセット加工**が可能です

製品イメージ

デザイン柄 = (例)木目調



【非点灯】



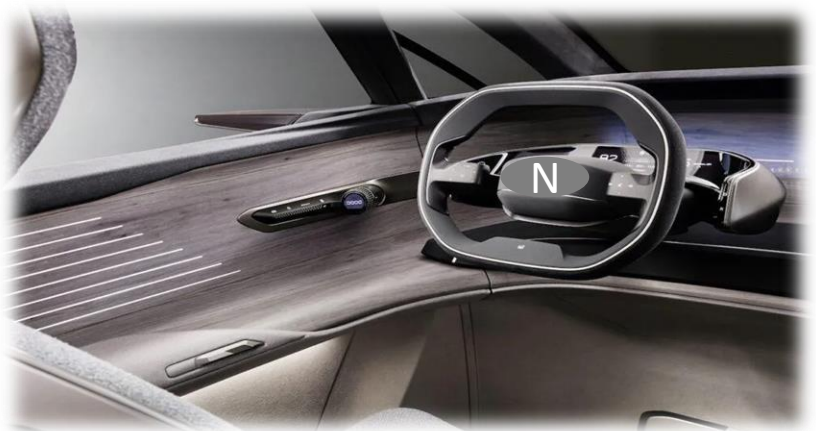
【文字のみ点灯】



【LCD点灯】

ご提案用途

- ・ディスプレイ
- ・ドアトリム
- ・ステアリング

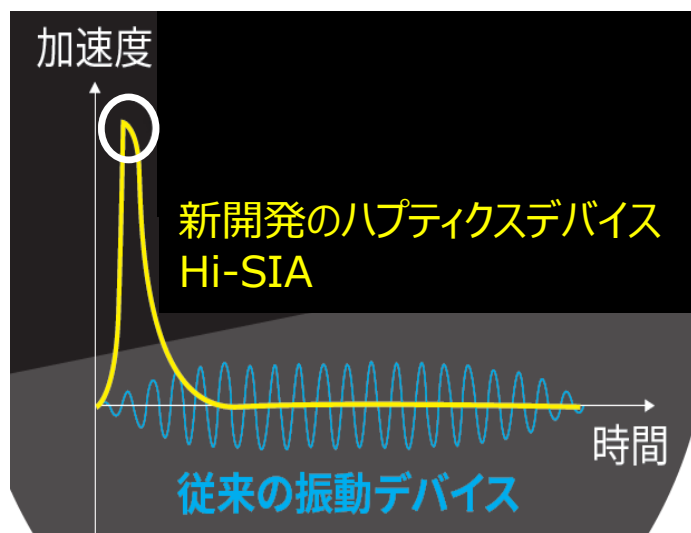


『 触感フィードバックデバイス ～ Hi-SIA 』

瞬間的な振動がボタンを押したリアルな触感を実現

特徴

- ① **早い初速度** 触れた瞬間に反応 → 物理ボタンの触感
- ② XY方向の振動で **クリック感** を演出 → 物理ボタンの触感
- ③ ソフト次第で **複数の触感** が再現可能 → 重／軽など



(参考) 他デバイスとの比較

項目	VCM ボイスコイルモータ	LRA リニア共振型アクチュエータ	Piezo 圧電素子	HISIA 形状記憶合金
写真(参考)				
サイズ(mm)(横×縦×高)	Φ25×27	33×23×13	60×5×7	27×2.5×2.8
体積(cm3)	13.2cm	9.8cm	2.1cm	0.2cm
重量(g)	26g	25g	10g	0.5g
最大加速度(G)	2.6G	15.0G	75.0G	10.0G
最大印加電圧(V)	1V	6V	120V	20V
応答速度(ms)	20ms>	10ms<	1ms<	1ms<
ストローク感	x	△	○	◎
取付け性	○	○	x	○
価格感	x	x	x	○

ご提案部位

ヒーコンパネル、ディスプレイなど



『 最強防護コーティング LINE-X 』



超耐久性×デザイン

素材の特長 ①

ポリウレア素材99%なので**超耐久性**！

- **防災機能強化** 耐衝撃、剥落防止、耐津波、耐竜巻
- **テロ対** 耐爆、防弾性能向上、飛散防止・跳弾防止
- **長寿命化** 高耐久、防水、防錆、耐摩耗、絶縁性

素材の特長 ②

塗装方法の工夫で**マット仕上げ**！

- 素材を問わず施工可能 金属、樹脂、石材、地面など
- **速乾性に優れ5～10秒でゲル化、1分程度で乾燥**

ご提案

バンパーやアウトドア仕様



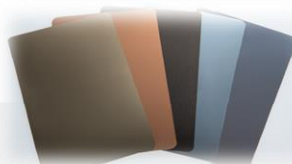
カラーバリエーションは**14色**(赤、青、黄、緑、茶、紫、白、黒、グレー他)

『 金属調加飾フィルム 』

メッキ代替としてインサート成型やTOM成型が可能なフィルム

特徴

- ①メッキに負けない**金属感**
- ②メッキでは表現出来ない多彩な**カラーバリエーション**
- ③伸び率200%でも金属調を損なわない**成型性**
- ④**CO₂削減**に貢献 **メッキ比 最大40%減**



機能

- ①**電波透過**・・・ミリ波対応
- ②**光透過**・・・透過率の調整可能
- ③**防錆、耐候性**・・・外装部品で採用実績有



主な材料構成



ご提案部位

■ 外装部品

- ・サイドモール／ウィンドウモール
- ・ドアハンドル／フロントバンパー
- ・エンブレム

■ 内装部品





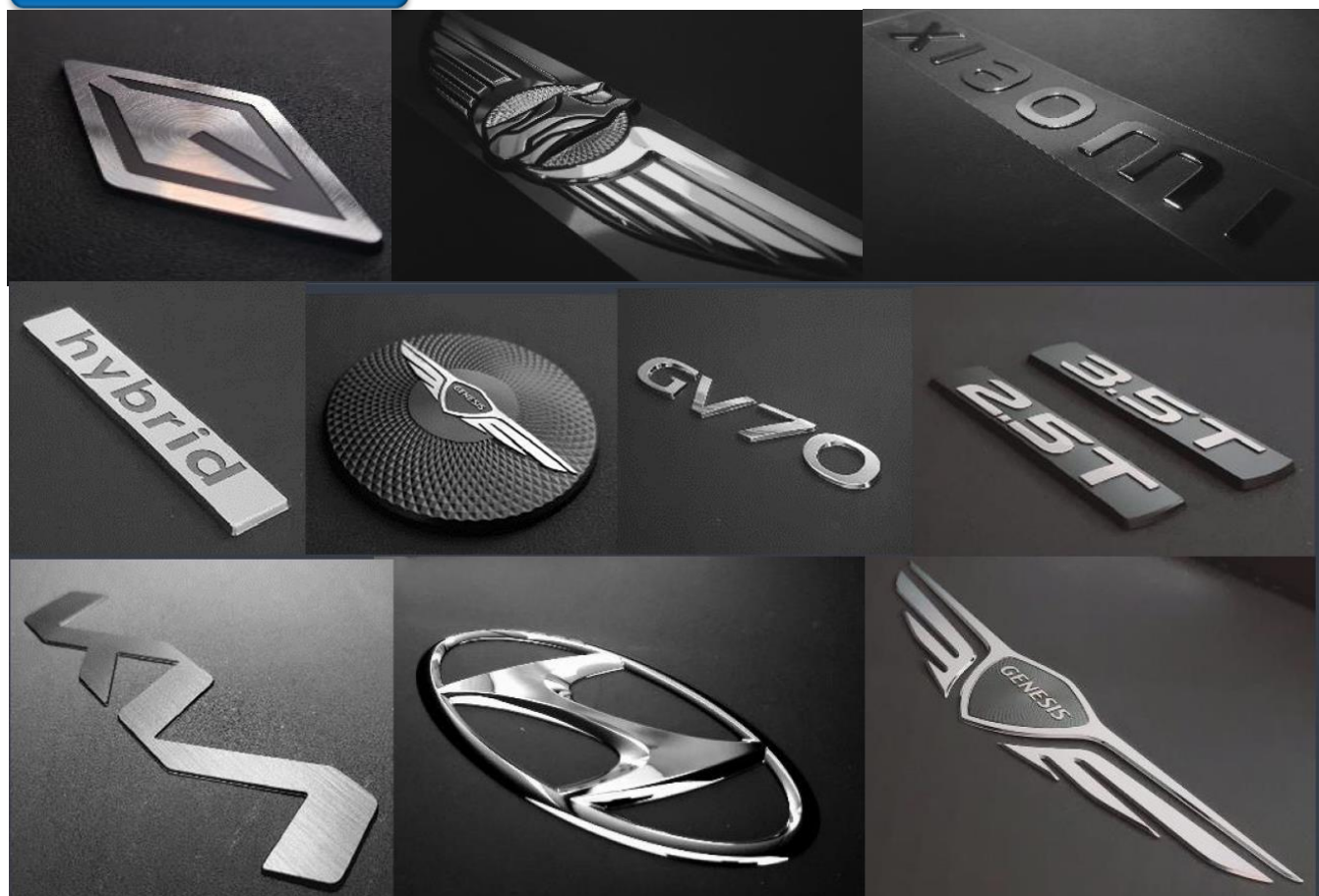
『電铸エンブレム』

複雑形状や表面凹凸を忠実に再現したエンブレム

特徴

- ① **高級な金属感**～成形メッキ品に比べ金属感が圧倒的
- ② **優れた寸法精度**～マスター型からの転写方式
- ③ **最薄 0.5mm**から作製可能
- ④ 自動車外装部品として**採用実績**～2019年6月より

車載採用実績



『 熱くなりにくい合成皮革 KOMA COOL® 』

※ KOMA COOL® は、小松マテリア株式会社の登録商標です。

～ 直射日光の照りつけによる表面温度上昇の軽減 ～



〔カーシート〕



〔サドル〕



〔ハンドル〕

赤外線を吸収しにくく表面温度の上昇を抑制します。

特 徴

KOMA COOL® は、表面温度が 4 5℃より熱くならない！

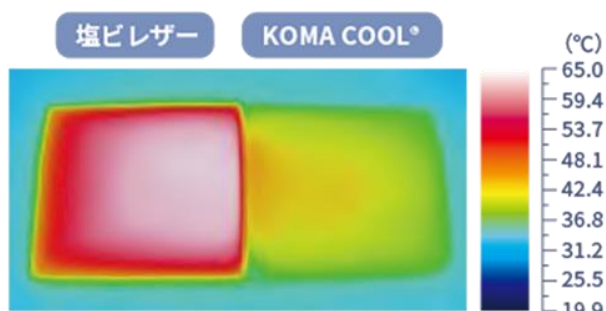
※小松マテリア試験条件による

熱ランプを照射し表面温度を測定。 ※小松マテリア評価

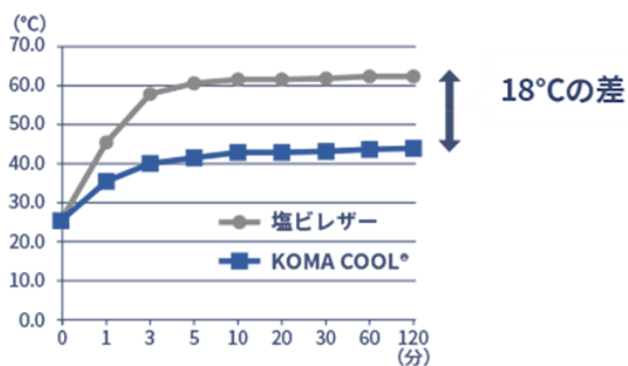
時間ごとの温度変化を通常の塩ビレザーと比較しました。

熱ランプ照射後のサーモグラフ比較

時間ごとの表面温度の変化



120 分経過時のサーモグラフ



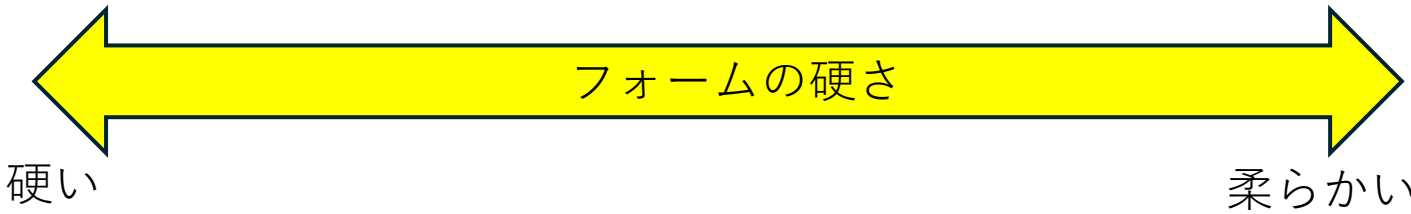
120分後、塩ビレザーと比較して-18℃の効果を確認！

構造接着用 アクリルフォーム両面テープ

- 誰でも、どこでも多くの材料に貼るだけで、施工可能工期短縮
- 造接着用テープは場面を選ばず使用できるので、
車載、建材や電子部品など、様々な用途展開が可能。

PFAS※を含むフッ素含有物質を使用しておりません。

7831 黒	7832R薄灰	7833R 灰
<div><div>接着剤</div><div>アクリル フォーム</div><div>接着剤</div></div> <div>剥離紙</div> <div>厚さ 0.4 mm 0.6 mm 0.8 mm 1.1 mm</div> <div>※白色もあり 厚さカスタマイズ可能</div>	<div>アクリル フォーム</div> <div>剥離フィルム</div> <div>厚さ 0.4 mm 0.6 mm 0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm</div> <div>厚さカスタマイズ可能</div>	<div>アクリル フォーム</div> <div>剥離フィルム</div> <div>厚さ 0.4 mm 0.6 mm 0.8 mm 1.2 mm</div> <div>厚さカスタマイズ可能</div>



Evaluation items			No.7831黒	No.7832R	No.7833R
			[Prototype/trial product]	[Prototype/trial product]	[Prototype/trial product]
90° Adhesive strength/force *1	[N/25 mm]	SUS(BA)	107.1	95 (Partial form destruction)	63.2
		Glass	116.1	81.5	64.5
		PC	61.3	103.7	67.4
		ABS	47.7	81.8	55.2
		PBT	52.1	44.6	50
		acrylic	50.9	55.6	62.2
		PP	7	9.6	38.9
		painted board	48.1	47.7	52.1
		Aluminum	71	46.3	54.9
		veneer	13.3	17.2	45.9
		mortar	48.7	52.8	77.5

上記のデータはJISまたは当社の試験方法により測定した参考値であり、保証値ではございません。お客様におかれましてはあらかじめテストを実施し、用途用法に合致することを充分ご確認の上、ご使用下さい。

tesa® ACX^{plus}



外装部品用アクリルフォームテープ

シリーズ



汎用

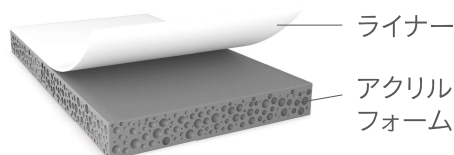
tesa® ACX^{plus} 772xx Base Line

プライマーレス

tesa® ACX^{plus} 883xx Primerless Line

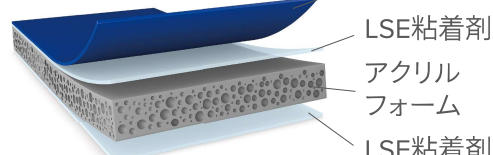
製品の構成

一層構造



ライナー
アクリル
フォーム

三層構造



ライナー
LSE粘着剤
アクリル
フォーム
LSE粘着剤

特徴

- ・ 汎用タイプ
- ・ 中極性の被着体に好適

- ・ プライマーレス品
- ・ 材料承認済み(TSK5705G-8B2)
- ・ 低極性の被着体に好適

耐熱性

-40 °C ~ +80 °C

-40 °C ~ +80 °C

剥離
強さ

スチール

24 N/cm

31 N/cm

ABS

10 N/cm

28 N/cm

PP

—

30 N/cm

テープ厚

0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm,
1.0 mm, 1.2 mm, 1.6 mm, 2.0 mm

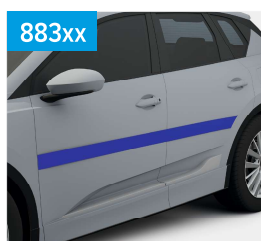
0.5 mm, 0.8 mm, 1.1 mm, 1.5 mm

*試験条件: 72時間養生後に90°剥離(テープ厚0.8 mmの代表値)

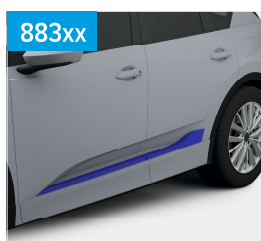
採用事例



エンブレム固定



サイドモール固定



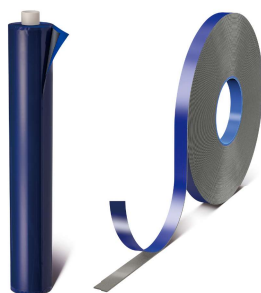
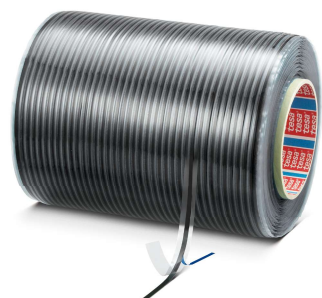
ドアエッジモール固定



ロッカーパネル固定



フェンダーアーチ固定



自動化対応にも

長尺巻き: 最長 1,200 M

ログロール: 33 / 66 / 132 M

詳しくはお問い合わせください

tesa.com

テサテープ株式会社

『 断熱・吸音材 』

異素材貼合・溶着技術で高パフォーマンスの断熱材をご提案

製品

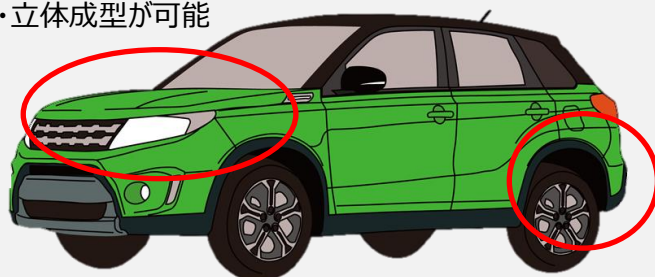
①断熱シートD-ALGC- iii



ALGC
PP+PET+バインダー
ALGC

総厚み2mm

- ・薄さに対し高い遮熱/断熱性
- ・立体成型が可能



②断熱シートALGC+ NO.5015



ALGC
両面T NO.5015

総厚み0.3mm

- ・低コスト
- ・小さい隙にも使用可能

③断熱・吸音シート90503C/A

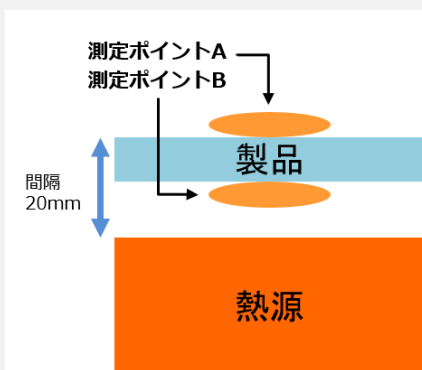


不織布90503C
PP+PET+バインダー
両面T NO.5015

総厚み9mm

- ・PEs不織布を貼合し耐久・耐候性に優れる
- ・厚みを変化させ断熱・吸音性能を調節可能

断熱性能



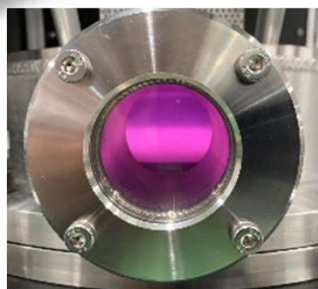
品番	①		②		③	
熱源温度	100	200	100	200	100	200
ポイントA	60.1	109.4	58.0	118.4	47.9	79.3
ポイントB	66.0	138.4	62.8	139.4	84.2	170.0
減衰温度 (B-A)	5.9	29.0	4.8	21.0	36.3	90.7

試験方法：断熱材の測定ポイントA・Bの時経変化を接触温度計で測る。
熱源温度：100℃、200℃±5℃ 製品寸法：200mm×200mm

ご提案用途

- エンコパ、マフラー周りなどの熱害対策としてご検討下さい。
- オーバースペックな断熱材の代替にご検討下さい。

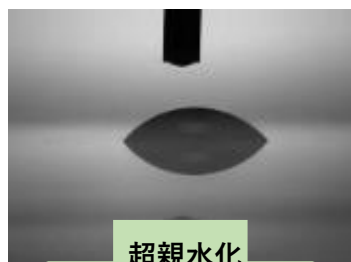
表面機能付与技術



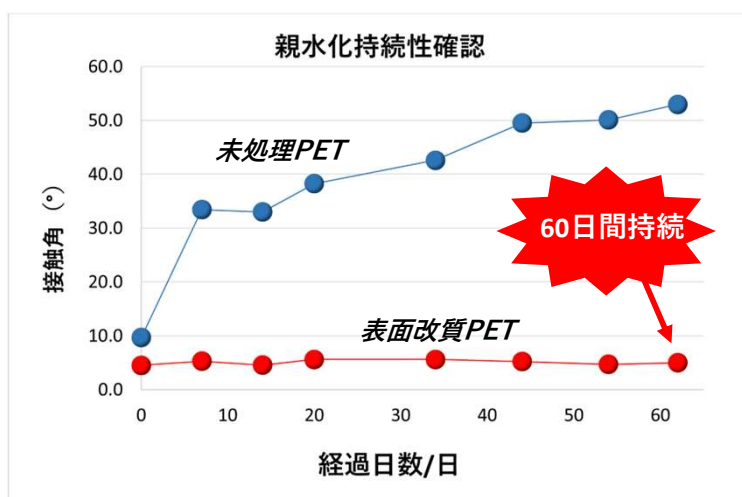
プラズマ照射の様子

プラズマによる表面改質技術
親水性を長期間持続化や撥油機能を付与
＜特徴＞

弊社独自の表面処理工法により長期親水化を可能にしました(60日間まで確認)
この技術を応用し、撥油効果も付与させることができました。



超親水化



撥油化



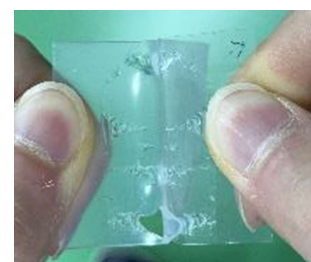
※オレイン酸で検証

無接着剤貼合技術(ALL)

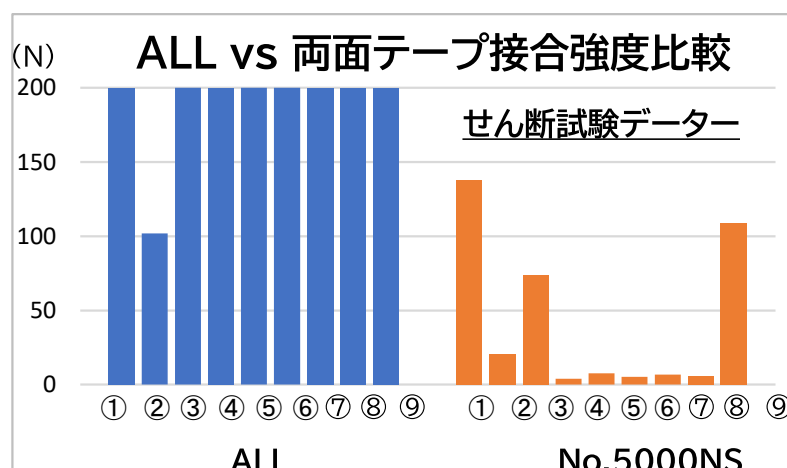
プラズマによる接着剤・テープ不要の接合技術

＜特徴＞

接着剤・テープに含まれる有機溶剤による臭いを低減できます
接着層の削減により、薄い積層体が作成可能となります。
接合面の導電性も確保できます。
テープの耐熱性に影響を考慮する必要がなくなります。



材料破壊する強度で貼合します



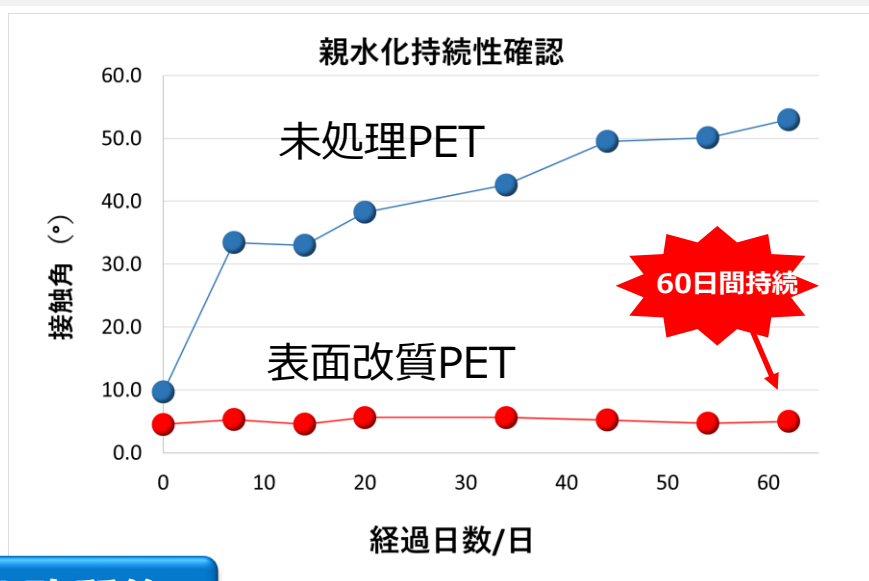
番号	基材①	基材②
①	ABS	ABS
②	PU	PU
③	PC	PC
④	SI	SI
⑤	SI	ABS
⑥	SI	PU
⑦	SI	PC
⑧	SI	AI
⑨	ABS	PC

『 表面機能 付与技術 』

プラズマによる表面改質技術により、親水性を長期間持続化や撥油機能を付与する技術です。

特徴

- 長期親水化を可能にしました。（60日間まで確認）
- この技術を応用し撥油効果も付与させることができました。



改質前と改質後

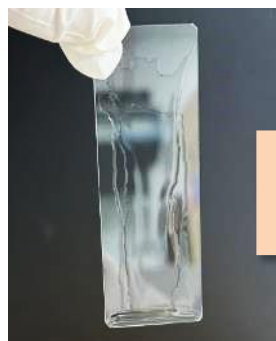
超親水化 前



超親水化 後



撥油化 前



撥油化 後



※オレイン酸で検証

『 レーザー加工技術 』

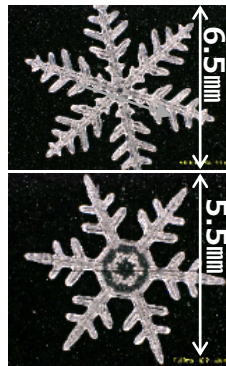
弊社では各種レーザー設備を保有し、素材毎に微細加工が可能。

「CO2レーザー」 「UVレーザー」

微細加工

素材＝フィルム

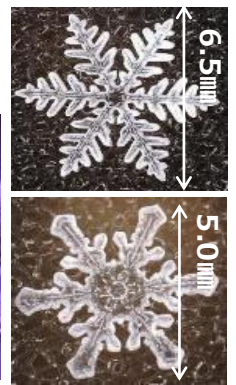
CO2レーザー使用



レーザーの出力バラつきが大きいとフィルムが変色する場合があります。
弊社が培ってきたノウハウでレーザーの出力や走査速度をコントロールすることで変色のリスクを軽減します。

素材＝ガラス

UVレーザー使用



ピコ秒・フェムト秒レーザーではガラスを切断できず、穴を連続で開けていき最後に切断を行う必要があります。
弊社独自技法のUVレーザーでは切断が不要で切断が可能です。

開発中

エッチング加工

UVレーザー使用

アルミ蒸着フィルムの蒸着層をエッチング

色調反転



線を削る



線を残す

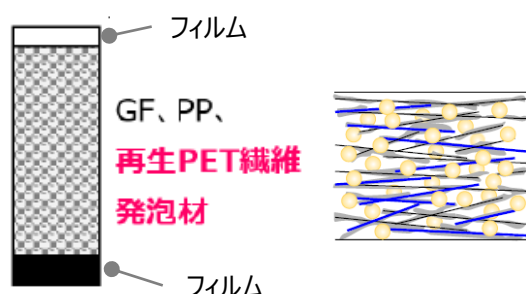
写真取込



『 外装用 吸音材 』

高剛性・軽量・吸音・静電気対策・リサイクル材

構成



- ・目付：600～2000 g
- ・厚み：1.5～20mm

ご提案部位



- ・モーターカバー
- ・コンプレッサーカバー



- ・アンダーカバー
- ・エプロンシール

吸音性能

従来品：2部品構成



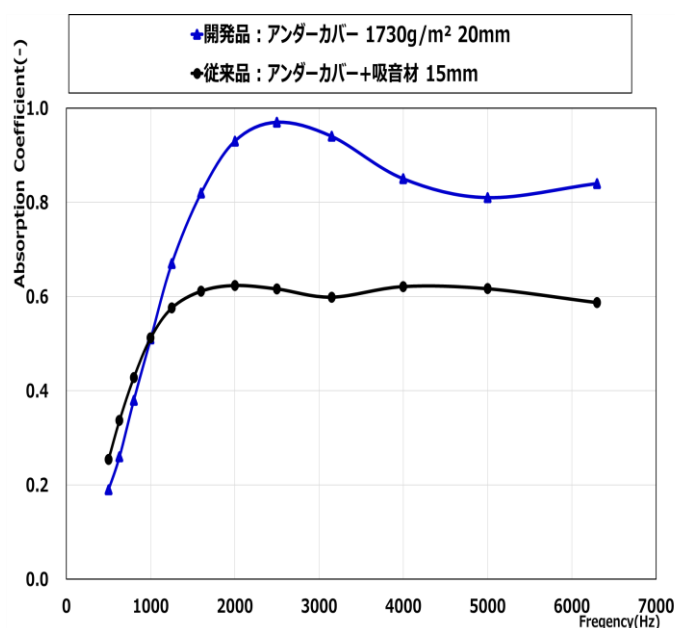
吸音材
9mm:404g/m²

アンダーカバー
6mm:1469g/m²

開発品：1部品構成



アンダーカバー
20mm:1730g/m²



『ウレタン成型 吸音材』

遮音性・吸音性・難燃性

特徴

- ・密度 $80\text{kg/m}^3\sim$
- ・密度／配合／発泡条件で遮音・吸音性特性を制御
- ・難燃性 UL94 V-0

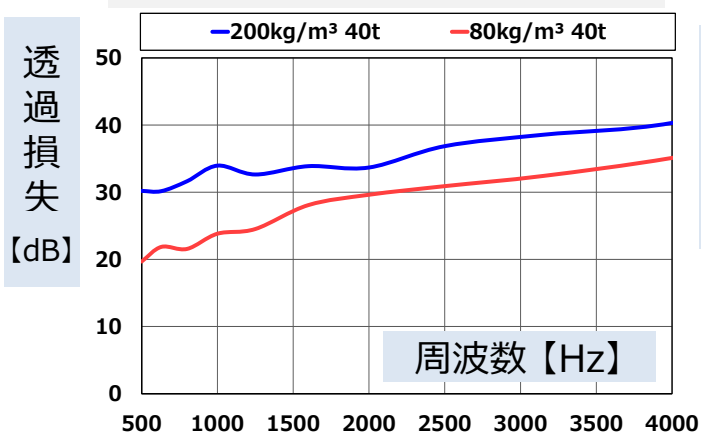
ご提案部位

- ・エンジンカバー
- ・eAxe
- ・フェンダー周辺
- ・カウル周辺



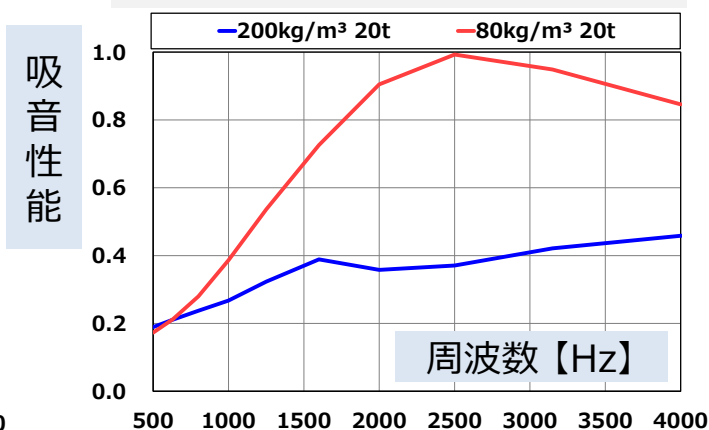
遮音性能

【評価方法】透過損失評価（残無響室）
JIS A 1441-1 に遵守



吸音性能

【評価方法】垂直入射吸音（内径 29mm）
JIS A 1405-2 に遵守



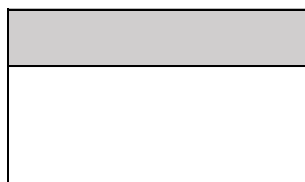
『 吸音材 』

開発品

中低周波域（500Hz）～ 高周波域まで
対応可能な『 繊維系の吸音材 』

構成

厚み：20mm 質量：600g/m²

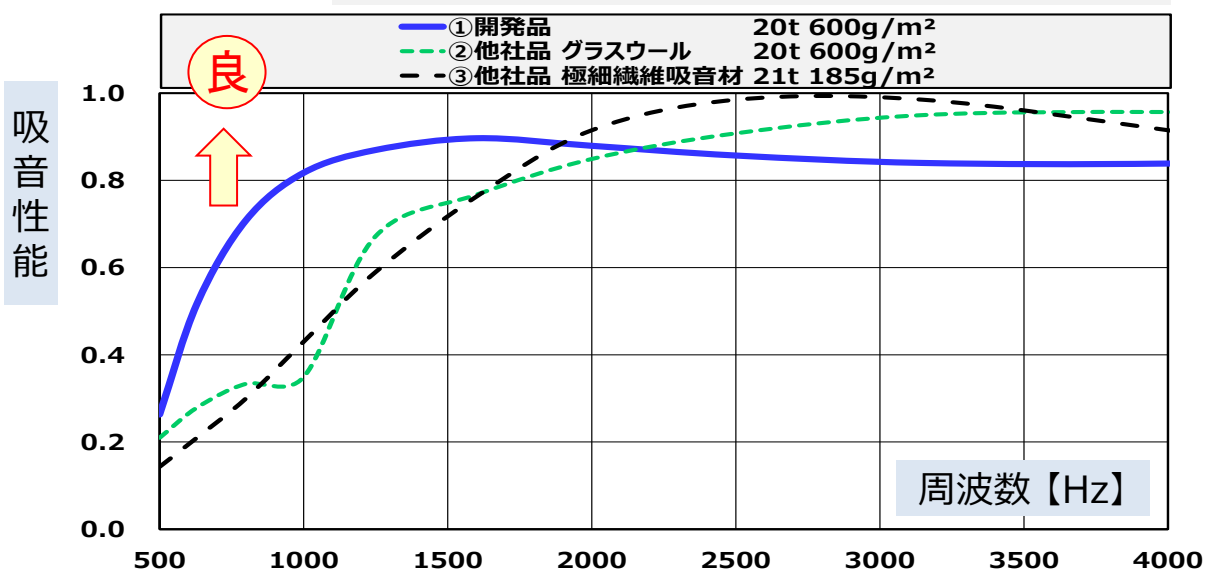


← 表皮層：低通気

← 吸音層：ポリエステル系繊維（極細繊維混合）

吸音性能

【評価方法】垂直入射吸音（内径 29mm）
JIS A 1405-2 に遵守



車両
騒音

エンジン音

風切り音

ロードノイズ

モーター・インバーター関連音